



# FC12

## INTONACO CEMENTIZIO FIBRORINFORZATO

INTONACO DI SOTTOFONDO FIBRORINFORZATO A PROIEZIONE MECCANICA A BASE DI CALCE E CEMENTO.

### INTONACI CALCE E CEMENTO

**INTONACO PREMISCELATO FIBRATO CEMENTIZIO, APPLICABILE MECCANICAMENTE, COMPOSTO DA CALCE IDRATA, CEMENTO PORTLAND, SABBIE CLASSIFICATE FIBRE ED ADDITIVI SPECIFICI PER MIGLIORARE LA LAVORAZIONE E L'ADESIONE.**

#### CAMPI D'IMPIEGO

- Intonaco di fondo per gli esterni e gli interni di edifici ad uso abitativo, commerciale, industriale e terziario.

Supporti:

- pietra naturale assorbente (tufo, arenaria, pomice ecc.)
- vecchie murature miste o in mattoni pieni
- pannelli in legno-cemento e tipi particolari di murature isolanti, seguendo ciclo applicativo completo di tinteggiatura (richiedere ciclo all'Assistenza Tecnica)

**Non applicare su:**

- supporti metallici.
- supporti verniciati.
- supporti in gesso.
- supporti friabili.
- murature umide.

#### MODALITÀ D'IMPIEGO

##### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da intonacare devono essere libere da polvere, olii, grassi, disarmanti, efflorescenze e sporco in genere. Le superfici in calcestruzzo devono essere preventivamente trattate con prodotti aggrappanti tipo Ferrimix FP71. Eventuali giunti di elementi diversi devono essere armati con rete in fibra di vetro alcali-resistente, correttamente posata/immersa superficialmente nell'intonaco e non fissata direttamente sulla muratura. Riempire bene le fughe tra i mattoni. Eventuali fori, spaccature o irregolarità superiori a 2 cm devono essere preparate almeno 2 gg. prima con un riempimento dello stesso intonaco Ferrimix FC12. Per ottenere intonaci che rispettino la piombatura delle pareti, è consigliabile posizionare parasigoli o stagge negli angoli e guide verticali nelle pareti.

##### APPLICAZIONE

Ferrimix FC12 si lavora con macchina intonacatrice e si applica in un unico strato sino a spessori massimi di 20 mm. spruzzando dal basso verso l'alto e da una distanza di ca. 20 cm in modo da ottenere una rosa di spruzzo uniforme. Per spessori superiori a 20 mm. Ferrimix FC12 deve essere applicato in più strati successivi, a distanza di almeno 24 ore avendo sempre l'accortezza di irruvidire lo strato di supporto. Attendere alcuni minuti prima di procedere alla livellatura con staggia in alluminio. Dopo ca. 4 ore (a seconda delle condizioni ambientali e del tipo di superficie), a prodotto indurito e conclusa la fase plastica, rabottare la superficie e riquadrare angoli e spigoli. Per applicazioni in esterni e ottenere una superficie più compatta, si consiglia di rifinire l'intonaco con idoneo frattazzo in plastica o legno; per ottenere una finitura meno grezza e che limita la formazione di microfessurazioni è possibile applicare Ferrimix FR 10 RASATURA. Per gli intonaci esterni che dovranno ricevere in un secondo momento rivestimenti minerali a spessore (Linea Ferri COLOR), si consiglia di applicare "fresco su fresco" dopo la rabottatura lo stesso intonaco Ferrimix FC12 nello spessore di 2-3 mm e rifinirlo con frattazzo di spugna. Nei locali interni si può procedere alla finitura delle pareti con Ferrimix FR34 MALTA FINA o altre finiture. Una finitura più rustica (in locali tipo garage, cantine ecc.) può essere ottenuta rifinendo direttamente il materiale con frattazzo di plastica, spugna o legno.





## CARATTERISTICHE TECNICHE

|  |  |
|--|--|
| Peso specifico della polvere   | 1380 Kg/m <sup>3</sup> ca.   |
| Densità prodotto indurito  | 1540 Kg/m <sup>3</sup> ca.   |
| Granulometria  | < 1,4 mm ca.   |
| Acqua d'impasto  | 21 % ca.   |
| Spessore minimo  | 10 mm  |
| Resa con spessore minimo 10 mm   | 15 Kg/m <sup>2</sup> ca.   |
| Resistenza a compressione a 28 gg.                                     | > 2,5 N/mm <sup>2</sup>  |
| Resistenza a flessione a 28 gg.  | > 1 N/mm <sup>2</sup>  |
| Modulo di elasticità a 28 gg.  | 3000 N/mm <sup>2</sup>   |
| Fattore di resistenza alla diffusione del vapore<br>UNI EN 1015-19     | $\mu \leq 13$  |
| Conducibilità termica  | $\lambda = 0,55$ W/mK (valore tabulato)  |
| Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità<br>UNI EN 1015-18 | W0   |
| Reazione al fuoco (D.M. 10/03/2005)                                    | Euroclasse A1 (incombustibile)   |
| Confezione e durata  | Sfuso in silos – sacchi da 30 Kg su bancale da 1440 Kg.<br>Conservare il prodotto negli imballi originali integri, al riparo dall'umidità. Ai sensi del D.M. 10-05-2004 il prodotto correttamente conservato deve essere utilizzato entro sei (6) mesi dalla data di confezionamento indicata sul sacco. |
| Scheda di Sicurezza  | Disponibile online sul sito <a href="http://www.ferrimix.it">www.ferrimix.it</a>   |

\*Rilevazione dati a +20 ± 2 °C di temperatura, 65 ± 5% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

## AVVERTENZE

- Proteggere l'intonaco fresco dal gelo o da un'essiccazione troppo rapida;
- Non applicare su supporti gelati o in fase di disgelo;
- Non applicare con temperature elevate e supporti assorbenti, inumidire sempre i supporti il giorno prima dell'applicazione;
- Proteggere l'intonaco da una rapida essiccazione ed inumidire per alcuni giorni dopo l'applicazione;
- Consigliamo una temperatura d'impiego da +5°C a +35°C;
- Per applicazioni su supporti particolari (pannelli in legno mineralizzato, alcuni tipi di murature isolanti ecc.) non si garantisce un'esecuzione priva di cavillature (l'Assistenza Tecnica Ferri è a vostra disposizione per consigliarvi la metodologia più indicata per limitare tali inconvenienti. Si consiglia comunque di consultare le istruzioni del fornitore dei materiali (supporto).
- Proteggere l'intonaco dal vento per evitare la formazione di fessurazioni a causa di asciugatura troppo repentina;
- Pitture e rivestimenti devono essere applicati solo dopo la completa stagionatura degli intonaci;
- Non aggiungere prodotti estranei.

## VOCE DI CAPITOLATO

Intonaco cementizio per la realizzazione di intonaci di fondo fibrati per esterni ed interni di edifici ad uso abitativo, commerciale, industriale e terziario costituito da premiscelato "Ferrimix FC12" a base di calce idrata, cemento Portland sabbie classificate fibre ed additivi specifici per migliorare la lavorazione la resistenza e l'adesione. Resistenza meccanica a compressione > 2,5 N/mm<sup>2</sup>, densità circa 1540 Kg/m<sup>3</sup>, modulo elastico a compressione 3.000 N/mm<sup>2</sup>. Fornito in sacchi (o sfuso in silo su richiesta), messo in opera con idonea attrezzatura, nello spessore di...



### ASSISTENZA TECNICA

43036 Fidenza – Via Emilia Ovest  
Tel 0524 520312 – Fax 0524 520314  
[www.ferrimix.it](http://www.ferrimix.it) – [info@ferrimix.it](mailto:info@ferrimix.it)

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Ferri si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. Verificare che la revisione della scheda sia quella attualmente in vigore. I prodotti Ferri sono destinati al solo uso professionale. *Edizione 01/2018 – Revisione Provvisoria 03*

