



# FM55

## BIO CALCE MALTA STRUTTURALE

MALTA STRUTTURALE TRASPIRANTE A BASE DI CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5 A CONSISTENZA TRADIZIONALE PER RIPARAZIONI E CONSOLIDAMENTO DI MURATURA AD APPLICAZIONE MANUALE O MECCANICA.

### LINEA BIO CALCE

#### **MALTA STRUTTURALE TRASPIRANTE A BASE DI CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5 A CONSISTENZA TRADIZIONALE PER RIPARAZIONI E CONSOLIDAMENTI DI MURATURE. IDEALE NEL GREENBUILDING E NEL RESTAURO STORICO**

##### **CAMPI D'IMPIEGO**

- Allettamento e stilatura di murature portanti e di tamponamento in laterizio, blocchi, pietra, ecc;
- Realizzazione di intonaci strutturali traspiranti per interni ed esterni;
- Riparazioni di muri lesionati;
- Rinforzo di marcapiani e coperture piane o a cupola;
- Realizzazione di sottofondi per la posa di rivestimenti incollati, sia su facciata che in interno.

**Ferrimix FM55** è una speciale malta strutturale traspirante, a base di pura calce idraulica naturale NHL 3.5 certificata, inerti di origine naturale e additivi specifici. FM55 è una malta di classe di resistenza a compressione M15 secondo EN 998-2, CS IV secondo 998-1 e R1 secondo EN 1504-3. FM55 è applicabile sia per interni che per esterni vista la durabilità nel tempo e la resistenza ai cicli di gelo-disgelo. L'adesività su qualsiasi supporto e la traspirabilità propria della calce idraulica naturale NHL 3.5, elimina i punti freddi e quindi la formazione di condense e muffe.

##### **MODALITA' D'IMPIEGO**

###### **PREPARAZIONE DEL SUPPORTO**

Le superfici da intonacare devono essere libere da polvere, olii, grassi, disarmanti, efflorescenze e sporco in genere. Le murature che presentano sulla superficie materiali incoerenti o efflorescenze saline devono essere lavate e pulite accuratamente con getti d'acqua eventualmente in pressione. I blocchi o mattoni da allettare dovranno essere liberi da polvere o sporco; non utilizzare blocchi o mattoni che presentino tracce di olii, cere o grassi. In periodi caldi e secchi i blocchi devono essere leggermente inumiditi prima della posa. Supporti molto umidi possono rallentare la presa.

##### **PREPARAZIONE E APPLICAZIONE**

###### **APPLICAZIONE MANUALE**

Miscelare in betoniera Ferrimix FM55 a mano o con agitatore meccanico aggiungendo ca. 5/5.2 litri di acqua pulita per ogni sacco da 25 kg. L'impasto si ottiene versando prima l'acqua nella betoniera e poi tutta la polvere. Miscelare in continuo per circa 4-5 minuti fino ad ottenere una consistenza omogenea e senza grumi.

###### **APPLICAZIONE MECCANICA (Bio-Malta)**

Ferrimix FM55 è ideale per applicazioni con intonacatrice, si applica facilmente come un intonaco tradizionale. Preparare il fondo eseguendo, se necessario, il rincoccio al fine di regolarizzare i supporti. Formare le fasce di livello, successivamente procedere alla bagnatura a rifiuto fino ad ottenere un substrato saturo ma asciutto, privo di acqua liquida in superficie. Applicare il rinzafo e attendere la sua completa maturazione; intonacare, staggiare e frattazzare in fase di indurimento. Lo spessore massimo d'applicazione di Ferrimix FM55 per singola mano è di 2 cm anche se il prodotto sostiene spessori maggiori. Questo sistema tradizionale di applicazione evita la formazione di microfessure. I riporti d'intonaco su rinzafo o precedenti passate devono avvenire quando lo strato sottostante è indurito. Curare la maturazione del prodotto indurito inumidendolo nelle prime 24 ore durante i periodi caldi.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Consistenza	polvere
Granulometria	0-2,5 mm
Natura mineralogica dell'aggregato	Silico-carbonatica
Massa volumica apparente (malta fresca) EN 1015-6	ca. 1750 Kg/m <sup>3</sup>
Massa volumica apparente della malta indurita (a secco) EN 1015-10	ca. 1600 Kg/m <sup>3</sup>
Resistenza a compressione a 28 gg. EN 998-2	> 15 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione a 28 gg. EN 998-2	> 5 N/mm <sup>2</sup>
Modulo elastico a 28 gg. EN 998-2	9 GPa
Adesione al supporto laterizio	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>
Acqua d'impasto per ogni sacco da 25 kg	ca. 5,0-5,2 lt.
Spessore minimo di applicazione	> 15 mm.
Spessore massimo di applicazione per strato	20 mm.
Resa	ca. 14,5 Kg/m <sup>2</sup>
Temperatura di applicazione	da + 5 °C a + 30 °C
Assorbimento d'acqua per capillarità	W1
Reazione al fuoco (D.M. 10/03/2005)	Euroclasse A1 (incombustibile)
Coefficiente di resistenza alla diffusione del vapore acqueo EN 1015-19	μ ≤ 13
Durabilità al gelo e disgelo EN 998-1	NPD
Confezione e durata	Sfuso in appositi silii muniti di miscelatore – sacchi da 25 Kg su bancale da 1500 Kg. Conservare il prodotto negli imballi originali integri, al riparo dall'umidità. Ai sensi del D.M. 10-05-2004 il prodotto correttamente conservato deve essere utilizzato entro sei (6) mesi dalla data di confezionamento indicata sul sacco.

\*Rilevazione dati a +20 ± 2 °C di temperatura, 65 ± 5% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

## AVVERTENZE

- Proteggere la malta fresca dal gelo o da un'essiccazione troppo rapida;
- Non applicare su supporti gelati o in fase di disgelo;
- Non applicare con temperature elevate e supporti assorbenti, inumidire sempre i supporti il giorno prima dell'applicazione;
- Proteggere l'intonaco da una rapida essiccazione ed inumidire per alcuni giorni dopo l'applicazione;
- Consigliamo una temperatura d'impiego da +5°C a +35°C;
- Proteggere l'intonaco dal vento per evitare la formazione di fessurazioni a causa di asciugatura troppo repentina;
- Non eseguire spessori di malta superiori a 20 mm o inferiori a 5 mm;
- Non aggiungere prodotti estranei;
- Per quanto non previsto contattare l'Assistenza Tecnica FERRI 0524.520312 o [infoferri@ferrimix.it](mailto:infoferri@ferrimix.it)

## VOCE DI CAPITOLATO

Malta speciale strutturale traspirante per murature portanti e di tamponamento, per la realizzazione di intonaci strutturali, rinforzo di volte o coperture piane, sottofondi in facciata destinati all'incollaggio diretto del rivestimento costituita da "Ferrimix FM55" a base di calce idraulica naturale pura NHL 3,5, inerti di origine naturale e additivi specifici. Densità circa 1600 Kg/m<sup>3</sup>, classe di resistenza a compressione M15 (15 N/mm<sup>2</sup>) marcata CE secondo UNI EN 998-2, CS IV secondo 998-1 e R1 secondo EN 1504-3, Modulo Elastico 9 GPa, resa ≈ 14,5 kg/m<sup>2</sup> per cm di spessore.